

TUG 4 Packages Temperatur-Überwachungsgerät



Bedienungsanleitung Software Version 2.6xx

Manual GR37359A

WARNUNG

Bitte lesen Sie die vorliegende Bedienungsanleitung sowie alle weiteren Publikationen, die zum Arbeiten mit diesem Produkt (insbesondere für die Installation, den Betrieb oder die Wartung) hinzugezogen werden müssen. Beachten Sie hierbei alle Sicherheitsvorschriften sowie Warnhinweise. Sollten Sie den Hinweisen nicht folgen, kann dies Personenschäden oder/und Schäden am Produkt hervorrufen.

Der Motor, die Turbine oder irgend ein anderer Typ von Antrieb sollte über einen unabhängigen Überdrehzahlschutz verfügen (Übertemperatur und Überdruck wo notwendig), welcher absolut unabhängig von dieser Steuerung arbeitet. Der Schutz soll vor Hochlauf oder Zerstörung des Motors, der Turbine oder des verwendeten Antriebes sowie den daraus resultierenden Personen- oder Produktschäden schützen, falls der/die mechanisch-hydraulische Regler, der/die elektronische/n Regler, der/die Aktuator/en, die Treibstoffversorgung, der Antriebsmechanismus, die Verbindungen oder die gesteuerte/n Einheit/en ausfallen.

Jegliche unerlaubte Änderung oder Verwendung dieses Geräts, welche über die angegebenen mechanischen, elektrischen oder anderweitigen Betriebsgrenzen hinausgeht, kann Personenschäden oder/und Schäden am Produkt hervorrufen. Jegliche solche unerlaubte Änderung: (i) begründet "Missbrauch" und/oder "Fahrlässigkeit" im Sinne der Gewährleistung für das Produkt und schließt somit die Gewährleistung für die Deckung möglicher daraus folgender Schäden aus, und (ii) hebt Produktzertifizierungen oder -listungen auf.

ACHTUNG

Um Schäden an einem Steuerungsgerät zu verhindern, welches einen Alternator/Generator oder ein Batterieladegerät verwendet, stellen Sie bitte sicher, dass das Ladegerät vor dem Abklemmen ausgeschaltet ist.

Diese elektronische Steuerung enthält statisch empfindliche Bauteile. Bitte beachten Sie folgende Hinweise um Schäden an diesen Bauteilen zu verhindern.

- Entladen Sie die statische Aufladung Ihres Körpers bevor Sie die Steuerung berühren (stellen Sie hierzu sicher, dass die Steuerung ausgeschaltet ist, berühren Sie eine geerdete Oberfläche und halten Sie zu dieser Oberfläche Kontakt, so lange Sie an dieser Steuerung arbeiten).
- Vermeiden Sie Plastik, Vinyl und Styropor in der näheren Umgebung der Leiterplatten (ausgenommen sind hiervon anti-statische Materialien).
- Berühren Sie keine Bauteile oder Kontakte auf der Leiterplatte mit der Hand oder mit leitfähigem Material.



VERALTETES DOKUMENT

Dieses Dokument kann seit Erstellung dieser Kopie überarbeitet oder aktualisiert worden sein. Um sicherzustellen, dass Sie über die aktuellste Revision verfügen, sollten Sie auf der Woodward-Website nachsehen:

http://www.woodward.com/pubs/current.pdf

Die Revisionsstufe befindet sich unten rechts auf der Titelseite gleich nach der Dokumentennummer. Die aktuellsten Version der meisten Dokumente finden Sie hier:

http://www.woodward.com/publications

Wenn Sie Ihr Dokument hier nicht finden, wenden Sie sich bitte an Ihren Kundendienstmitarbeiter, um die aktuellste Kopie zu erhalten.

Wichtige Definitionen



WARNUNG

Werden die Warnungen nicht beachtet, kann es zu einer Zerstörung des Gerätes und der daran angeschlossenen Geräte kommen. Entsprechende Vorsichtsmaßnahmen sind zu treffen.



ACHTUNG

Bei diesem Symbol werden wichtige Hinweise zur Errichtung, Montage und zum Anschließen des Gerätes gemacht. Bitte beim Anschluss des Gerätes unbedingt beachten.



HINWEIS

Verweise auf weiterführende Hinweise und Ergänzungen sowie Tabellen und Listen werden mit dem i-Symbol verdeutlicht. Diese finden sich meistens im Anhang wieder.

Woodward behält sich das Recht vor, ieden beliebigen Teil dieser Publikation zu iedem Zeitpunkt zu verändern. Alle Information, die durch Woodward bereitgestellt werden, wurden geprüft und sind korrekt. Woodward übernimmt keinerlei Garantie.

> © Woodward Alle Rechte vorbehalten

Revisionsliste

Rev.	Datum	Bearb.	Änderung
NEW	05-10-xx	ТР	Veröffentlichung basierend auf GR37303 Rev. NEW
А	07-09-12	ТР	Kleinere Korrekturen



ACHTUNG - DIESES DOKUMENT KANN VERALTET SEIN

Das englische Original dieses Dokuments wurde möglicherweise nach Erstellung dieser Übersetzung aktualisiert. Prüfen Sie, ob es eine englische Version mit einer höheren Revision gibt, um die aktuellsten Informationen zu erhalten.

Inhalt

KAPITEL 1. ALLGEMEINE INFORMATIONEN	6
Zugehörige Dokumente	6
Überblick	6
KAPITEL 2. WARNUNG VOR ELEKTROSTATISCHER ENTLADUNG	7
KAPITEL 3. GEHÄUSE	8
Abmessungen	
KAPITEL 4. ANSCHLUSSPLÄNE	
TUG 408B	
TUG 412B	
TUG 412B/SU CAN-Bus	
TUG 412B/SU Modbus	
TUG 412B/SU Profibus	
TUG 416B	14
TUG 416B/SU Modbus	15
TUG 416B/SU Profibus	16
KAPITEL 5. ANSCHLUSS	17
Spannungsversorgung	17
Digitaleingänge	17
Relaisausgänge	18
Messeingänge	19
Schnittstelle (Option SU)	20
CAN-Bus Anschluss	21
KAPITEL 6. FUNKTIONSBESCHREIBUNG	22
Übersicht	
Funktion	22
Anzeige	23
Normalanzeige	23
Alarmanzeige	23
KAPITEL 7. ANZEIGE- UND BEDIENUNGSELEMENTE	25
Frontfolie	25
Leuchtdioden	26
Taster	26
Anzeige	27

KAPITEL 8. KONFIGURATION	28
Passwort	. 28
Messstellen	. 29
Pt100-Messeingänge	. 30
Digitaleingänge	. 31
Melderelais	. 31
Schnittstellen (Option SU)	. 32
Masken für Protokoll Profibus DP Slave	. 32
Masken für Protokoll Modbus RTU Slave	. 32
Masken für Protokoll CAN-Bus	. 32
KAPITEL 9. INBETRIEBNAHME	33
KARITEL 10. TECHNISCHE DATEN	34
	<u></u>
ANHANG A. SCHNITTSTELLE (OPTION SU)	<u>. 35</u>
Sendetelegramm	. 35
Empfangstelegramm (Profibus DP)	. 39
Empfangstelegramm (Modbus RTU)	. 40
Rahmendaten zu den Schnittstellen	. 41
Rahmendaten zum CAN-Bus	. 41
Rahmendaten zum Modbus RTU Slave	. 41
Rahmendaten zum Profibus DP	. 42
ANHANG B. PARAMETERLISTE	43
ANHANG C. SERVICEHINWEISE	47
Produktservice	. 47
Geräte zur Reparatur einschicken	. 47
Verpackung	. 48
Return Authorization Number RAN (Rücksendungsnummer)	. 48
Ersatzteile	. 48
Wie Sie mit Woodward Kontakt aufnehmen	. 49
Servicedienstleistungen	. 50
Technische Hilfestellung	. 51

Abbildungen und Tabellen

Abbildungen

Abbildung 3-1: Abmessungen TUG 4	8
Abbildung 4-1: Anschlussplan TUG 408B	9
Abbildung 4-2: Anschlussplan TUG 412B	10
Abbildung 4-3: Anschlussplan TUG 412B/SU CAN-Bus	11
Abbildung 4-4: Anschlussplan TUG 412B/SU Modbus	12
Abbildung 4-5: Anschlussplan TUG 412B/SU Profibus	13
Abbildung 4-6: Anschlussplan TUG 416B	14
Abbildung 4-7: Anschlussplan TUG 416B/SU Modbus	15
Abbildung 4-8: Anschlussplan TUG 416B/SU Profibus	16
Abbildung 5-1: Spannungsversorgung	17
Abbildung 5-2: Digitaleingang	17
Abbildung 5-3: Relaisausgang	18
Abbildung 5-4: Messeingang Pt100	19
Abbildung 5-5: Schnittstellen	20
Abbildung 5-6: CAN-Bus Anschluss	21
Abbildung 5-7: CAN-Bus - Verbindung und Abschluss	21
Abbildung 7-1: Frontfolie	25
Abbildung 10-1: Schnittstelle - Modbus-Anschluss	41
Abbildung 10-2: Schnittstelle - Profibus-Anschluss	42

Tabellen

Tabelle 1-1: Handbuch - Überblick	6
Tabelle 5-1: Spannungsversorgung- Klemmenzuordnung	17
Tabelle 5-2: Digitaleingänge - Klemmenzuordnung	17
Tabelle 5-3: Relaisausgänge - Klemmenzuordnung	18
Tabelle 5-4: Analogeingänge - Klemmenzuordnung	19
Tabelle 5-5: Schnittstellen - Klemmenzuordnung	20
Tabelle 5-6: Maximale CAN-Bus Längen	21

Kapitel 1. Allgemeine Informationen

Zugehörige Dokumente

Тур		Englisch	Deutsch
Temperaturüberwachungsgerät TUG 4			
TUG 4 Packages Handbuch	dieses Handbuch⇒	37359	GR37359
-		Tabelle 1-1:	Handbuch - Überblick

Überblick

Die in dieser Bedienungsanleitung beschriebenen Ausführungen unterscheiden sich lediglich in der Anzahl der Messeingänge und der Schnittstelle.

- TUG 408B 8 Messeingänge
- TUG 412B 12 Messeingänge
- TUG 412B/SU 12 Messeingänge + CAN-Bus-, Modbus- oder Profibus-Schnittstelle
- TUG 416B 16 Messeingänge
- TUG 416B/SU 16 Messeingänge + Modbus- oder Profibus-Schnittstelle

Welches Temperatur-Überwachungsgerät TUG 4 Sie vorliegen haben, entnehmen Sie bitte dem Typenschild.

Bestimmungsgemäßer Gebrauch Das Gerät darf nur für die in dieser Bedienungsanleitung beschriebenen Einsatzfälle betrieben werden. Der einwandfreie und sichere Betrieb des Produktes setzt sachgemäßen Transport, sachgerechte Lagerung, Aufstellung und Montage sowie sorgfältige Bedienung und Instandhaltung voraus.

1		
1	2	1
L	Т)
V		/

HINWEIS

Diese Bedienungsanleitung ist für einen maximalen Ausbau des Gerätes entwickelt worden. Sollten Ein-/Ausgänge, Funktionen, Parametriermasken und andere Einzelheiten beschrieben sein, die mit der vorliegenden Geräteausführung nicht möglich sind, sind diese als gegenstandslos zu betrachten.

Diese Bedienungsanleitung ist zur Installation und Inbetriebnahme des Gerätes entwickelt worden. Die Vielzahl der Parameter kann nicht jede erdenkliche Variationsmöglichkeit erfassen und ist aus diesem Grund lediglich als Einstellhilfe gedacht. Bei einer Fehleingabe oder bei einem Funktionsverlust können die Voreinstellungen der beiliegenden Parameterliste entnommen werden.

Kapitel 2. Warnung vor elektrostatischer Entladung

Das gesamte elektronische Equipment ist empfindlich gegenüber statischen Entladungen; einige Bauteile und Komponenten mehr als andere. Um diese Bauteile und Komponenten vor statischer Zerstörung zu schützen müssen Sie spezielle Vorkehrungen treffen um das Risiko zu minimieren und elektrostatische Aufladungen zu entladen.

Bitte befolgen Sie die beschriebenen Hinweise, sobald Sie mit diesem Gerät oder in dessen Nähe arbeiten:

- 1. Bevor Sie an diesem Gerät Wartungsarbeiten durchführen entladen Sie bitte sämtliche elektrostatische Ladungen Ihres Körpers durch das Berühren eines geeigneten geerdeten Objekts aus Metall (Röhren, Schaltschränke, geerdete Einrichtungen, etc.).
- 2. Vermeiden Sie elektrostatische Aufladungen Ihres Körper in dem Sie auf synthetische Kleidung verzichten. Tragen Sie möglichst Baumwolle oder baumwollähnliche Kleidung, da diese Stoffe weniger zu elektrostatischen Aufladungen führen als synthetische Stoffe.
- 3. Vermeiden Sie Plastik, Vinyl und Styropor (wie z. B. Plastiktassen, Tassenhalter, Zigarettenschachteln, Zellophan-Umhüllungen, Vinylbücher oder -ordner oder Plastikaschenbecher) in der näheren Umgebung des Gerätes, den Modulen und Ihrer Arbeitsumgebung.

4. Mit dem Öffnen des Gerätes erlischt die Gewährleistung!

Entnehmen Sie keine Leiterplatten aus dem Gerätegehäuse, falls dies nicht unbedingt notwendig sein sollte. Sollten Sie dennoch Leiterplatten aus dem Gerätegehäuse entnehmen müssen, folgen Sie den genannten Hinweisen:

- Vergewissern Sie sich, dass das Gerät vollkommen spannungslos ist (alle Stecker wurden abgezogen).
- Fassen Sie keine Bauteile auf der Leiterplatte an. Halten Sie die Leiterplatte an den Ecken.
- Berühren Sie keine Kontakte, Verbinder oder Komponenten mit leitfähigen Materialien oder Ihren Händen.
- Sollten Sie eine Leiterplatte tauschen müssen, belassen Sie die neue Leiterplatte in Ihrer anti-statischen Verpackung bis Sie die neue Leiterplatte installieren können. Sofort nach dem Entfernen der alten Leiterplatte stecken Sie diese in den anti-statischen Behälter.



ACHTUNG

Um die Zerstörung von elektronischen Komponenten durch unsachgemäße Handhabung zu verhindern Lesen und Beachten Sie die Hinweise in der Woodward-Anleitung 82715 "*Guide for Handling and Protection of Electronic Controls, Printed Circuit Boards, and Modules*".

Kapitel 3. Gehäuse

Abmessungen



Abbildung 3-1: Abmessungen TUG 4

i) HIN

HINWEIS

In Abbildung 3-1 sind die Anschlussklemmen für den maximalen Ausbau des Gerätes dargestellt. Geräte, die über weniger Eingänge oder keine Schnittstelle verfügen, verfügen auch über weniger Anschlussklemmen.

Kapitel 4. Anschlusspläne

TUG 408B





Abbildung 4-1: Anschlussplan TUG 408B

TUG 412B



Abbildung 4-2: Anschlussplan TUG 412B

TUG 412B/SU CAN-Bus



Abbildung 4-3: Anschlussplan TUG 412B/SU CAN-Bus

TUG 412B/SU Modbus



Abbildung 4-4: Anschlussplan TUG 412B/SU Modbus

TUG 412B/SU Profibus



Abbildung 4-5: Anschlussplan TUG 412B/SU Profibus

TUG 416B



Abbildung 4-6: Anschlussplan TUG 416B

TUG 416B/SU Modbus



Abbildung 4-7: Anschlussplan TUG 416B/SU Modbus

TUG 416B/SU Profibus



Abbildung 4-8: Anschlussplan TUG 416B/SU Profibus

Kapitel 5. Anschluss



ACHTUNG

Es ist ein Schalter in der Gebäudeinstallation vorzusehen, der sich in der Nähe des Gerätes befinden und durch den Benutzer leicht zugänglich ist. Außerdem muss er als Trennvorrichtung für das Gerät gekennzeichnet sein.



HINWEIS

Angeschlossene Induktivitäten (z. B. Spulen von Arbeitsstrom- oder Unterspannungsauslösern, von Hilfs- und Leistungsschützen) müssen mit einem geeigneten Entstörschutz beschaltet werden.

Spannungsversorgung

• 18 bis 30 Vdc					
	⊥⊶	2 1	18 bis 30 Vdc 0 V	Spannungsversorgung	
				Abbildung 5-1: Spannungsversorgu	ıng

Klemme	Klemme Bezeichnung	
2	0 V Bezugspotential	2,5 mm ²
1	18 bis 30 Vdc	2,5 mm ²

Tabelle 5-1: Spannungsversorgung- Klemmenzuordnung

Digitaleingänge

18 bis 250 V (AC/DC)



Abbildung 5-2: Digitaleingang

Klemmen		Bezeichnung (gemäß DIN 40 719 Teil 3, 5.8.3)	A _{max}
A B Schließer			
TUG 408			
40 41 Digitaleingang "Quittierung"			
TUG 412	/TUG 416		
40	41	Digitaleingang 1 (ohne Funktion)	1,5 mm ²
42	43	Digitaleingang 2 "Quittierung"	1,5 mm ²

Tabelle 5-2: Digitaleingänge - Klemmenzuordnung

Relaisausgänge



Abbildung 5-3: Relaisausgang

Klemmen				Bezeichnung	A _{max}
Schließer					
Wurzel schließend			end		
\boldsymbol{A}		B			
13		12		Betriebsbereitschaft	1,5 mm ²
Wechsler					
schließend	Wurz	el	öffnend		
C D		Ε			
5 4			3	Grenzwert 1 überschritten	1,5 mm ²
8 7			6	Grenzwert 2 überschritten	1,5 mm ²
11 10		9	Drahtbruch	1,5 mm ²	

Tabelle 5-3: Relaisausgänge - Klemmenzuordnung

Messeingänge



Abbildung 5-4: Messeingang Pt100

Klemme			Bezeichnung		A _{max}		
A	B	C		-			
TUG 408B, TUG 412B, TUG 416B							
14	15	16	Pt100 Temperatureingang 1		1,5 mm ²		
17	18	19	Pt100 Temperatureingang 2		1,5 mm ²		
20	21	22	Pt100 Temperatureingang 3		1,5 mm ²		
23	24	25	Pt100 Temperatureingang 4		1,5 mm ²		
TUG 41 2	2B						
44	45	46	Pt100 Temperatureingang 5		1,5 mm ²		
47	48	49	Pt100 Temperatureingang 6		1,5 mm ²		
50	51	52	Pt100 Temperatureingang 7		1,5 mm ²		
53	54	55	Pt100 Temperatureingang 8		1,5 mm ²		
57	58	59	Pt100 Temperatureingang 9		1,5 mm ²		
60	61	62	Pt100 Temperatureingang 10		1,5 mm ²		
63	64	65	Pt100 Temperatureingang 11		1,5 mm ²		
66	67	68	Pt100 Temperatureingang 12		1,5 mm ²		
TUG 40	8B, TUG 416B						
27	28	29	Pt100 Temperatureingang 5		1,5 mm ²		
30	31	32	Pt100 Temperatureingang 6		1,5 mm ²		
33	34	35	Pt100 Temperatureingang 7		1,5 mm ²		
36	37	38	Pt100 Temperatureingang 8		1,5 mm ²		
44	45	46	Pt100 Temperatureingang 9	nur 416	1,5 mm ²		
47	48	49	Pt100 Temperatureingang 10	nur 416	1,5 mm ²		
50	51	52	Pt100 Temperatureingang 11	nur 416	1,5 mm ²		
53	54	55	Pt100 Temperatureingang 12	nur 416	1,5 mm ²		
57	58	59	Pt100 Temperatureingang 13	nur 416	1,5 mm ²		
60	61	62	Pt100 Temperatureingang 14	nur 416	1,5 mm ²		
63	64	65	Pt100 Temperatureingang 15	nur 416	1,5 mm ²		
66	67	68	Pt100 Temperatureingang 16	nur 416	1,5 mm ²		

Tabelle 5-4: Analogeingänge - Klemmenzuordnung

Schnittstelle (Option SU)



Abbildung 5-5: Schnittstellen

Klemme									Bezeichnung
A (X1)	B (X2)		C (X3)	D (X4)	F	2 (X5)	
В	Α		GND		В		A	1	RS-485, Modbus RTU Slave
			GND		CA	N-H	C	CAN-L	CAN-Bus
A (X1)	B (X2)	C (2	X3)	D (X4))	E (X5)		F (X6)	
Schirm	+5 V	GN	D	A-Lir	ne	B-Line		RTS	Profibus DP (es ist die Datei LEON00D9.GSD zu verwenden)

Tabelle 5-5: Schnittstellen - Klemmenzuordnung



HINWEIS

Bitte beachten Sie, dass der CAN-Bus mit einem Widerstand, der dem Wellenwiderstand des Kabels entspricht (z. B. 120 Ohm) an beiden Enden abgeschlossen werden muss. Ebenso muss der Profibus DP entsprechend der Spezifikation abgeschlossen werden (siehe hierzu Rahmendaten zu den Schnittstellen auf Seite 41).

CAN-Bus Anschluss



Abbildung 5-6: CAN-Bus Anschluss

Beachten Sie bitte, dass der CAN-Bus beidseitig abgeschlossen werden muss! Abbildung 5-7 zeigt einen schematische Darstellung eines CAN-Bus mit eingebauten Abschlusswiderständen.



Abbildung 5-7: CAN-Bus - Verbindung und Abschluss

Mögliche Probleme im Zusammenhang mit dem CAN-Bus

Wenn keine Daten über den CAN-Bus übertragen werden, sind zuerst die folgenden üblichen Ursachen für Kommunikationsprobleme über den CAN-Bus zu prüfen:

- Der Bus verfügt über Abzweigungen
- CAN-L und CAN-H sind vertauscht
- Die Geräte am Bus verwenden verschiedene Baudraten
- Ein Abschlusswiderstand ist nicht vorhanden
- Die Baudrate ist im Verhältnis zur Buslänge zu hoch

Maximale Länge des CAN-Bus

Die maximale Länge der Kommunikationsbusleitung ist abhängig von der eingestellten Baudrate. In Tabelle 5-6 sind die maximalen Busleitungslängen aufgeführt (Quelle: CANopen; Holger Zeltwanger (Hrsg.); 2001 VDE VERLAG GMBH, Berlin und Offenbach; ISBN 3-8007-2448-0).

Baudrate	Max. Länge
1000 kbit/s	25 m
800 kbit/s	50 m
500 kbit/s	100 m
125 kbit/s	250 m
50 kbits/s	1000 m
20 kbit/s	2500 m

Tabelle 5-6: Maximale CAN-Bus Längen

Die maximal angegebene Länge für die Kommunikationsbusleitung kann bereits zu hoch sein, wenn Leitungen schlechter Qualität verwendet werden, ein hoher Kontaktwiderstand vorhanden ist oder andere widrige Bedingungen existieren. Eine Reduzierung der Baudrate kann diese Probleme vermindern.

Kapitel 6. Funktionsbeschreibung

Übersicht

Das Temperaturüberwachungsgerät TUG 4 basiert auf einem mikroprozessorgestützten Messverfahren, das ein hochgenaues (10 Bit A/D-Wandler) und kostengünstiges Erfassen von 8, 12 oder 16 Temperaturmessstellen (Pt100 in Zwei- oder Dreileitertechnik) ohne externe Messwertumformer und Hilfsgeräte ermöglicht. Der Temperaturmessbereich der Standardgeräte liegt zwischen -20 und 225°C.

Das TUG 4 überwacht jede Messstelle durch zwei einstellbare Grenzwerte. Ebenso wird jede Messstelle auf Drahtbruch überwacht. Das Gerät zeigt ständig den Status aller Messstellen, weiterhin rollierend den Namen (jeweils frei eingebbar) jeder Messstelle und den Messwert mit Einheit.

Funktion

Das mikroprozessorgesteuerte Temperaturüberwachungsgerät TUG 408B (TUG 412B, TUG 416B) bringt für 8 (12, 16) Pt100-Temperatursensoren (Zwei- oder Dreileitertechnik) die Messwerte und den jeweiligen Namen der Messstelle über das LCD-Display (18 mm) zur Anzeige und überwacht jeden Messeingang auf Über-/Unterschreitung zweier Grenzwerte (z. B. Vorwarnung und Abschaltung) sowie auf Drahtbruch. Die Namen jeder Messstelle und die dazugehörigen Messwerte werden nacheinander angezeigt. Der Zustand jeder einzelnen Messstelle (ein-/ausgeschaltet, Über-/Unterschreiten der eingestellten Grenzwerte, Drahtbruch) wird dauernd angezeigt.

Für jede Messstelle können der Name, zwei Grenzwerte und bei Pt100-Messeingängen ein Temperaturoffset (zur Leitungslängenkompensation bei Zweileitermessung) eingestellt werden. Jede Messstelle kann gesondert einund ausgeschaltet werden.

Eine interne Prüfroutine überwacht zyklisch die Funktionsfähigkeit des Gerätes. Die "Betriebsbereitschaft" des Gerätes wird über einen Relaisausgang ausgegeben. Die Ausgabe der Grenzwertmeldung erfolgt standardmäßig über 2 Sammelgrenzwertmeldungen (potentialfreie Wechsler).

Das TUG 4 kann zur Weitergabe der Messgrößen mit Schnittstellen (CAN-Bus, Modbus RTU Slave, Profi-Bus DP) ausgerüstet werden.

Durch eine Flanke und das anschließende Beibehalten des Signalpegels für mind. 5 Sek. am Digitaleingang werden alle anstehenden Alarm-Meldungen quittiert. Falls diese Alarme noch anliegen werden diese neu erarbeitet und angezeigt.

Anzeige

Normalanzeige

In der oberen Zeile werden der Name und der Messwert der aktuellen Messstelle angezeigt. Diese Zeile rolliert automatisch über alle eingeschalteten Messstellen. Mit der Taste "Display" lässt sich das Rollieren anhalten bzw. wieder starten. Mit der Taste "Man.scroll" wird auf die nächste Messstelle umgeschaltet. Im Alarmfall wechselt das Gerät in die Alarmanzeige und zeigt alle Alarm-Meldungen in der Reihenfolge ihres Auftretens an (siehe Alarmanzeige).

In der unteren Zeile werden die aktuellen Zustände aller vorhandenen Messstellen durch die Verwendung eines Zeichens symbolisch dargestellt. Diese haben folgende Bedeutung:

- ★ Grenzwert nicht überschritten
- 1 Grenzwert 1 (unterer Grenzwert) überschritten
- 2 Grenzwert 2 (oberer Grenzwert) überschritten
- **D** Drahtbruch
- Messstelle ausgeschaltet

Blinkt ein Zeichen, so bedeutet das, dass an dieser Messstelle ein Alarm aufgetreten ist, der noch nicht quittiert wurde. Ein Unterstrich in der unteren Zeile zeigt an, welche Messstelle momentan in der oberen Zeile angezeigt wird.

Diese Anzeigemasken werden entweder automatisch oder durch das Drücken der Taste "Man.scroll" nacheinander angezeigt. Ist die letzte Anzeigemaske erreicht, wird wieder die erste Maske angezeigt.

Alarmanzeige

Tritt innerhalb des Messzyklus ein Alarm neu auf, wechselt das Gerät TUG 4 in die Alarmanzeige und schaltet den Anzeigemodus von "Auto scroll" auf "Hold" um. Es wird die maximale, seit dem Auftreten des Alarms gemessene Temperatur in °C angezeigt. Um darzustellen, dass die angezeigte Temperatur nicht die aktuelle Temperatur ist, sondern dass es sich um die Maximaltemperatur handelt, bliebt abwechselnd mit der Anzeige der Text "MAX" im Display stehen.

In der unteren Zeile werden die Alarmzustände aller Messstellen symbolisch angezeigt. Blinkt eine Anzeige (in der Alarmanzeige ist das ein Blinken gegen einen hellen Hintergrund (invers), bedeutet das, dass der Alarm noch nicht quittiert wurde. Das blinkende Zeichen zeigt dann die Art dieses unquittierten Alarms an (Grenzwert 1, Grenzwert 2, Drahtbruch). Dies entspricht jedoch nicht unbedingt dem aktuellen Zustand der Messstelle. Blinkt die Anzeige nicht mehr, ist der Alarm schon quittiert worden, und es wird die Art des momentan anliegenden A-larms angezeigt. Ein Unterstrich in der unteren Zeile zeigt an, welche Messstelle momentan in der oberen Zeile angezeigt wird.

Ein unquittierter Alarm in der Alarmanzeige kann mit der Taste "Clear" bestätigt werden. Mit der Taste "Man.scroll" wird auf die nächste Alarm-Meldung (in der Reihenfolge des Auftretens) umgeschaltet. Sind alle Alarme angezeigt, wird wieder in die Normalanzeige zurückgesprungen.

Sammelstörmeldung

Tritt bei mindestens einer Messstelle ein Grenzwertalarm oder ein Drahtbruch auf, so wird dies als eine von drei Sammelmeldungen ("Grenzwert 1 überschritten", "Grenzwert 2 überschritten", "Drahtbruch") über Relais ausgegeben, die unterschiedlich quittiert werden können:

• Relaisprogrammierung:

\rightarrow Funktion

- Relais selbstabfallend "NEIN"
- Relais guittierbar "JA"
- Selbständiges Abfallen Es erfolgt keine selbständige Quittierung bzw. Rückfallfunktion der Relais wenn der Alarm nicht mehr ansteht
- Quittierung von Hand Mit der Taste "Clear" können die Relais auch bei anstehenden Alarmmeldungen zurückgesetzt werden
- Relaisprogrammierung:

\rightarrow Funktion

- Relais selbstabfallend "NEIN"
- Relais quittierbar "NEIN"
- Selbständiges Abfallen Es erfolgt keine selbständige Quittierung bzw. Rückfallfunktion der Relais wenn der Alarm nicht mehr ansteht Quittierung von Hand Die Relais können mit der Taste "Clear" erst zurückgesetzt werden,
- wenn kein Alarm mehr ansteht
- Relaisprogrammierung:

\rightarrow Funktion Selbständiges Abfallen

- Relais selbstabfallend "JA" - Relais quittierbar "JA"
- Es erfolgt eine selbständige Quittierung bzw. Rückfallfunktion der Relais sobald der Alarm nicht mehr ansteht Quittierung von Hand

Mit der Taste "Clear" können die Relais auch bei anstehenden Alarmmeldungen zurückgesetzt werden

Quittieren

Das Quittieren von Alarmmeldungen ist auf mehrere Arten möglich:

- Im Alarmanzeigemodus können einzelne unguittierte Alarmmeldungen (blinkende Anzeige) durch kurzes Drücken der Taste "Clear" individuell durch Anwählen der Alarmmeldung mit "Man.scroll" quittiert werden. Falls die entsprechende Maske "Drahtbruchrelais quittierbar", "Grenzwert 1 Relais quittierbar" bzw. "Grenzwert 2 Relais quittierbar" auf "JA" steht, fällt das entsprechende Relais mit ab.
- Drückt man die Taste "Clear" für längere Zeit (> 5 Sekunden), können alle Alarmmeldungen gleichzeitig und unabhängig von der Einstellung in der Parametriermaske guittiert werden. Dies ist sowohl in der Alarmanzeige als auch in der Normalanzeige möglich. Danach werden alle Alarmmeldungen gelöscht. Falls sie noch anliegen, werden sie neu erarbeitet und neu angezeigt.
- Setzt man den Digitaleingang "Clear" für längere Zeit (> 5 Sekunden), werden alle Alarmmeldungen gleichzeitig und unabhängig von der Einstellung in der Parametriermaske quittiert. Danach werden alle Alarmmeldungen gelöscht. Falls sie noch anliegen, werden sie neu erarbeitet und neu angezeigt.
- Einige Schnittstellenausführungen erlauben eine Quittierung über Schnittstelle. Voraussetzung ist das Erkennen einer Flanke von logisch 0 auf logisch 1 im Steuerbit "Externe Quittierung". Dauerhaft anstehende Signale "Externe Quittierung" werden ignoriert.

Kapitel 7. Anzeige- und Bedienungselemente

Frontfolie

Die Folie der Frontplatte besteht aus beschichtetem Kunststoff. Alle Schalter sind als Folientaster aufgebaut. Das Display ist ein LC-Display, bestehend aus 2×16 Zeichen, die indirekt rot hinterleuchtet werden. Der Kontrast der Anzeige kann an der linken Seite über ein Drehpotentiometer stufenlos eingestellt werden.



Leuchtdioden:

(1)	"Operating"	Anzeige des Modus "Betrieb"
-	1 0	U

- ⁽²⁾ "Alarm" Rückmeldung "Alarm liegt an"
- ③ "Auto scroll" Rollieren der Anzeigemasken
- (4) "Hold" Rollieren der Anzeigemasken ist ausgeschaltet

Taster:

5	"Display / Select"	Umschalten: Auto scroll / Hold und Anwahl bestätigen
6	"Man.scroll / Digit↑"	Anzeige weiterschalten und Ziffer inkrementieren
7	"Clear / Cursor \rightarrow "	Meldungen quittieren und Stelle um eine Position nach rechts

Anzeigedisplay:

8	"LC-Display"	LC-Display
---	--------------	------------

Leuchtdioden

1 LED "Operating"		Betriebsbereitschaft	Farbe "GRÜN"		
		Mit dem Leuchten der LED "Operating" wird signalisiert, dass sich das C modus befindet und die Messwertüberwachung nach den eingestellten V	Gerät im Betriebs- Werten durchführt.		
2	LED	Alarmmeldung	Farbe "ROT"		
"Alarm"		Liegt eine Alarmmeldung an, wird das durch die LED "Alarm" folgendermaßen signalisiert: Dauerlicht Der Alarm wurde quittiert, liegt aber immer noch an. Blinken Der Alarm ist neu aufgetreten und wurde noch nicht quittiert.			
3	LED	Anzeige Rollieren	Farbe "ORANGE"		
з "Auto	LED o scroll"	Anzeige Rollieren Die Anzeige der Messwerte und Alarm-Meldungen erfolgt durch ständig Messstellen in der Reihenfolge 1, 2, n.	Farbe "ORANGE" es Rollieren aller		
3 "Auto 4	LED o scroll"	Anzeige Rollieren Die Anzeige der Messwerte und Alarm-Meldungen erfolgt durch ständig Messstellen in der Reihenfolge 1, 2, n. Anzeige Halten	Farbe "ORANGE" es Rollieren aller Farbe "ORANGE"		

Taster

Zur Erleichterung der Einstellung der Parameter sind die Taster mit einer "AUTOROLL-Funktion" ausgestattet. Diese erlaubt ein Weiterschalten der Einstell- und Parametriermasken, der Ziffern oder der Cursorposition. Die "AUTOROLL-Funktion" wird bei längerem Drücken der entsprechenden Tasten wirksam.

5 TASTE	Display / Select
"Display" "Select"	Display Durch das Drücken dieser Taste wird die Anzeige der Betriebs- und Feh- lermeldungen zwischen Halten und Rollieren umgeschaltet.
	Select Es erfolgt der Sprung zur nächsten Eingabemaske. Wurde der ursprünglich angezeigte Wert durch die Tasten "Digit↑" ⁶ oder "Cursor→" ⁷ verän- dert, so wird der neu eingestellte Wert durch einmaliges Drücken der Taste "Select" ⁵ abgespeichert. Durch nochmaliges Drücken schaltet die Anzei- ge auf die nächste Eingabemaske weiter.
6 TASTE	Man.scroll / Digit↑
"Man.scroll" "Digit <i>î</i> "	Man.scroll Durch das Drücken dieser Taste wird die Anzeige der Alarmmeldungen und die Anzeige der Messstellen weitergeschaltet.
	Digit↑Mit dieser Taste wird die Stelle, auf der sich der Cursor gerade befindet, um eine Ziffer erhöht. Die Erhöhung erfolgt dabei innerhalb der zulässigen Ver- stellgrenzen laut Aufstellung in der Parameterliste im Anhang. Ist die größte Zahl erreicht worden, die eingestellt werden kann, springt die Ziffer automa- tisch wieder auf den kleinsten Wert zurück.

TASTE	Clear / Cursor→				
"Clear" "Cursor→"	ClearMit dieser Taste werden Alarmmeldungen quittiert. Diese Funktion ist unter Quittieren auf Seite 24 ausführlich beschrieben.				
	Cursor→Mit dieser Taste wird der Cursor um eine Position nach rechts verschoben. Ist die äußerste Position erreicht worden, springt der Cursor automatisch wieder auf die Stelle ganz links des einzugebenden Wertes.				
	Anzeige				

⁸ ANZEIGE "LC-Display" –

GE LC-Display

Das LCD-Display gibt abhängig vom jeweiligen Modus entsprechende Meldungen und Werte aus. Im Eingabemodus werden die Parameter verändert, und im Automatikmodus werden die Messwerte der Messstellen angezeigt. Das LCD-Display hat 2 x 16 Zeichen und wird indirekt beleuchtet. Der Kontrast lässt sich an der linken Seite mit einem Drehpoti (Schraubendreher verwenden) stufenlos verändern.

Auf dem standardmäßig ausgelieferten zweizeiligen LCD-Display lassen sich die Messgrößen abrufen, sofern sich das Gerät im Automatikmodus befindet. Im Eingabemodus werden die einzelnen Parameter angezeigt.

Kapitel 8. Konfiguration

In den Konfigurationsmodus gelangen Sie durch gleichzeitiges Drücken der Tasten "Man.scroll" (6) und "Clear" (7). Im Konfigurationsmodus können die einzelnen Parametriermasken mittels der Taste "Select" (5) durchgeschaltet werden. Ein längeres Drücken der Taste "Select" (5) aktiviert die AUTOROLL-Funktion, und die Anzeigen werden schneller durchgeschaltet. Bitte beachten Sie, dass ein Scrollen in Rückwärtsrichtung der letzten vier Parametriermasken möglich ist (Ausnahme: der Umbruch von der ersten auf die letzte Maske ist nicht möglich). Dazu müssen Sie die Tasten "Select" (5) und "Cursor \rightarrow " (7) gleichzeitig drücken und danach wieder loslassen. Wurde für den Zeitraum von 120 Sekunden keine Eingabe, Veränderung oder irgend eine sonstige Aktion durchgeführt, schaltet das Gerät selbständig in den Automatikmodus zurück.

SPRACHE/LANGUAGE	Sprachwahl	Deutsch/Englisch
Deutsch	Die Masken können wahlweise in Deutsch oder Englisch angezeigt wer- den.	
Softwareversion	Softwareversion	
V2.6xxx	Anzeige der Softwareversion (xxx steht dabei fr Auswirkung auf die Euretion des Gerätes babe	ür Änderungen, die keine

Passwort

Das Gerät besitzt eine zweistufige Code- und Parametrierhierarchie, die es erlaubt, für unterschiedliche Anwender unterschiedliche Parametriermasken sichtbar zu machen. Es wird unterschieden zwischen:

- Codestufe 0 Anwender: <u>Außenstehender</u>
 - (CS0) Diese Codestufe erlaubt keinerlei Zugriffe auf die Parameter. Die Eingabefunktion ist gesperrt.
- Codestufe 2 Anwender: Inbetriebnehmer
 - (CS2) Mit der Codestufe 2 erlangt der Anwender alle Zugriffsrechte und hat somit auf sämtliche Parameter direkten Zugriff (Einsehen und Ändern). Weiterhin kann der Anwender in dieser Stufe das Passwort für die Stufen 1 und 2 einstellen. In dieser Codestufe lässt sich der Zugriffsschutz komplett deaktivieren (siehe unten).



HINWEIS

Ist die Codestufe einmal eingestellt, wird auch bei wiederholtem Eintreten in den Parametriermodus diese nicht verändert. Bei der Eingabe einer falschen Codezahl wird die Codestufe auf CS0 gestellt und dadurch das Gerät für Außenstehende gesperrt. Zwei Stunden nach der letzten Bedienung stellt sich automatisch die Codestufe CS0 ein. Durch die Eingabe der entsprechenden Codenummer gelangen Sie wieder in die entsprechende Ebene.



HINWEIS

Die im folgenden Beschriebene Parametriermaske "Codenummer eingeben" erscheint nur, wenn die Parametriermaske "Passwortschutz" (s.u.) auf EIN steht.

Code eingeben	Codenummer eingeben	0000 bis 9999			
0000	Beim Eintritt in den Parametriermodus wird als erstes eine Codenummer abgefragt, die die unterschiedlichen Anwender identifiziert. Die angezeigte Zahl XXXX ist eine Zufallszahl (ZU) und wird mit der Taste "Select" ⁽⁵⁾ bestätigt. Wurde die Zufallszahl ohne Änderung mit "Select" ⁽⁵⁾ bestätigt, bleibt die Codestufe des Gerätes wie sie war. Um die Codestufe zu ver- ändern und den Anwendern neue Codewörter einzurichten, gibt es zwei vierstellige Codenummern (0000 bis 9999). Für die Anwenderebene "Au- ßenstehender" ist keine Zuweisung erforderlich, da der Anwender in der Regel keinen Zugriff auf die Parametrierebene (geschützt durch die Co- dierung) erhält.				
Passwortschutz	Passwortschutz	EIN/AUS			
EIN	 EIN Der Zugang zur Parametrierung erfolgt durch jeweiligen Passworts (Codestufe 0/1/2). Wurd Codenummer eingegeben, wird die Parametri AUS Der Zugang zu den Parametriermasken ist da destufe 2 eingestellt und die Codenummer wir fragt. Dieser Parameter kann nur dann geänd wenn vorher die Codenummer der Codestufe wurde. 	die Eingabe des de eine falsche ierung gesperrt. auerhaft auf Co- rd nicht abge- dert werden, e 2 eingegeben			
Code Stufe 2	Codestufe 2 (Inbetriebnehmer)	0000 bis 9999			
festlegen XXXX	Diese Maske erscheint erst in dieser Codestufe. Nach de Ziffern in dieser Maske ist die Codenummer für diese Co stellt. Der Bediener hat nach der Eingabe seines Code di senen Zugriffsrechte. Die Voreinstellung für diese Codestufe (CS) ist CS2 = 0 (er Eingabe der destufe einge- ie ihm zugewie- 0 0 2			

Messstellen

Die Anzahl der Messstellen hängt vom vorliegenden TUG 4 ab. Es können entweder 8, 12 oder 16 Messstellen erfasst werden.

Meßstelle 1		Messstelle 1 einstellen	JA/NEIN
einstellen	JA	Um ein schnelles Vorankommen in den Par	ametriermasken zu gewähr-
		leisten, sind die Parameter der einzelnen M	essstellen in Blöcken zusam-
		mengefasst. Eine Einstellung auf "JA" oder	"NEIN" hat keine Auswirkung
		darauf, ob die Regelung, Überwachung, etc	. durchgeführt wird oder nicht.
		Die Eingabe hat lediglich folgende Auswirku	ngen:
		JA Die Parametriermasken der folge	enden Messstelle werden an-
		gezeigt und können entweder nu	ur eingesehen werden (Taste
		"Select" ⁽⁵⁾), oder es können Än	derungen an den Parametern
		vorgenommen werden (Tasten "	Digit $\uparrow^{"}$ $\textcircled{6}$ und "Cursor \rightarrow " $\textcircled{7}$
		oder "Select" ⁽⁵⁾).	5
		NEIN Die Parameter des folgenden Bl	ockes werden nicht angezeigt,
		können nicht verändert werden u	und werden somit übersprun-
		gen.	

Pt100-Messeingänge

(\mathbf{i})

HINWEIS

Die folgenden Parametriermasken sind beispielhaft für Messstelle 1 und für jede weitere Messstelle identisch.

Meßstelle 1	Status Messstelle 1	EIN/AUS	
EIN	EINEs wird eine Überwachung der Mes AUSEs erfolgt keine Überwachung und a	sstelle 1 vorgenommen. auch keine Anzeige.	
Text Stelle 1	Text Messstelle 1	beliebig	
	Frei wählbarer Text von bis zu 10 Zeichen, der git↑" ^⑥ und "Cursor→" ^⑦ programmiert und n bestätigt wird.	mittels der Tasten "Di- nit der Taste "Select" $^{(5)}$	
Grenzwert 1	Grenzwert 1 des Messeinganges 1	-999 bis +999 °C	
Stelle 1 000°C	Es wird eine Alarmmeldung ausgegeben, wenn der hier einstellbare Messwert über- oder unterschritten wird = Schwelle 1 (von der Art der Überwachung abhängig). Soll keine Ausgabe einer Alarmmeldung, son- dern lediglich eine Anzeige des Messwertes erfolgen, ist der Wert für die Schwelle 1 entsprechend über dem zu erwartenden höchsten Wert für diese Messstelle einzustellen (z. B.: Wassertemperatur Höchstwert = 80 °C, Einstellwert = 999 °C).		
Grenzwert 2	Grenzwert 2 des Messeinganges 1	-999 bis +999 °C	
Stelle 1 000°C	Es wird eine Alarmmeldung ausgegeben, wenn Messwert über- oder unterschritten wird = Schw Überwachung abhängig). Dieser Wert sollte bei sung über dem Wert der Schwelle 1 liegen. Soll larmmeldung, sondern lediglich eine Anzeige de der Wert für die Schwelle 2 entsprechend über höchsten Wert für diese Messstelle einzusteller Höchstwert = 80 °C, Einstellwert = 999 °C).	der hier einstellbare velle 2 (von der Art der i Überschreitungsauslö- I keine Ausgabe einer A- es Messwertes erfolgen, ist dem zu erwartenden n (z. B.: Wassertemperatur	
Offset Stelle 1	Offset Messstelle 1	-99 bis +99 °C	
00°C	Um die Fehler, resultierend aus systematischer bei einer Zweileitermessung der Temperatur zu Maske ein Offset eingegeben, der dann zu den	N Messfehlern besonders Korrigieren, wird in dieser Messwerten addiert wird.	
Überwachg. St.1	Überwachung Messstelle 1 auf Überschre	eitung / Unterschreitung	
	Die Überwachung des skalierbaren Analogeing schiedliche Arten: Unterschreitung Der eingestellte Wert muss Überschreitung Der eingestellte Wert muss	anges erfolgt auf unter- unterschritten werden. überschritten werden.	

Digitaleingänge

DI Quittieren	Funktion Digitaleingang Quittieren	Ruhestrom /Arbeitsstrom		
Ruhestrom	RuhestromDie Quittierung wird durch löst. ArbeitsstromDie Quittierung wird durch	eine negative Flanke ausge- eine positive Flanke ausgelöst.		
	Melderelais			
==		=		
Drahtbruchrelais	Drahtbruchrelais quittierbar	JA/NEIN		
quittierbar JA	Soll das Sammelstörrelais, dessen Auslösung durch den Alarm "Draht- bruch" hervorgerufen wurde, quittierbar sein, ist diese Maske auf "EIN" zu stellen. Steht sie auf "AUS", fällt das Drahtbruchrelais beim Quittieren von Hand nicht ab, wenn der Alarm "Drahtbruch" weiterhin anliegt.			
Relais Grenzw.1	Melderelais "Grenzwert 1"quittierbar	JA/NEIN		
quittierbar JA	Soll das Sammelstörrelais, dessen Auslösu schreitung des Grenzwertes 1" hervorgeruf diese Maske auf "EIN" zu stellen. Steht sie wert 1-Relais beim Quittieren von Hand nic wert 1" weiterhin anliegt.	ung durch den Alarm "Über- fen wurde, quittierbar sein, ist auf "AUS", fällt das Grenz- cht ab, wenn der Alarm "Grenz-		
Relais Grenzw.2	Melderelais "Grenzwert 2" quittierbar	JA/NEIN		
quittierbar JA	Soll das Sammelstörrelais, dessen Auslösu schreitung des Grenzwertes 2" hervorgerut diese Maske auf "EIN" zu stellen. Steht sie wert 2-Relais beim Quittieren von Hand nic wert 2" weiterhin anliegt.	ung durch den Alarm "Über- fen wurde, quittierbar sein, ist auf "AUS", fällt das Grenz- cht ab, wenn der Alarm "Grenz-		
Relais selbstab-	Relais selbstabfallend	JA/NEIN		
fallend? JA	Sollen alle Sammelstörrelais selbstabfallen fall anziehen und sofort wieder abfallen, we liegt, ist in dieser Maske "JA" einzustellen. ben alle Sammelstörrelais so lange angezo	d sein, d.h., dass sie im Alarm- enn der Alarm nicht mehr an- Wird "NEIN" ausgewählt, blei- ogen, bis sie von Hand quittiert		

werden.

Schnittstellen (Option SU)

Schnittstelle	Schnittstelle	JA/NEIN	
einstellen JA	Ist eine Schnittstelle vorhanden, können mit dem Anwähl entsprechenden Adressen programmiert werden. "NEIN" Programmieren.	en von "JA" die überspringt das	
Masken für Protokoll Pro	fibus DP Slave		
Profibus-Station	Stationsnummer Profibus DP Slave	1 bis 125	
000	Stationsnummer für den Profibus DP Slave.		
Profibus	Busüberwachung Profibus DP Slave	JA/NEIN	
Watchdog NEIN	 JAEin vom Profibus DP Slave zyklisch umgesch wird überwacht. Bleibt das Umschalten dieses ger als 10 s aus, wird dies als Kommando zur des Busses ausgewertet. NEINDie Busüberwachung ist ausgeschaltet. 	altetes Datenbit s Datenbits län- n Rücksetzen	
Masken für Protokoll Moo	dbus RTU Slave		
Gerätenummer	Gerätenummer Modbus RTU Slave	1 bis 255	
MOD-Bus 000	Gerätenummer für den Modbus RTU Slave.		
Baudrate	Baudrate Modbus RTU Slave 1.200 / 2.400 / 4.800	/ 9.600 / 19.200	
0000	Hier wird die Baudrate des Modbus RTU Slave definiert.		
Parität	Parität Modbus RTU Slave keine / ger	ade / ungerade	
keine	Hier wird die Parität des Modbus RTU Slave definiert.		
Anzahl Stopbits	Stoppbits Modbus RTU Slave	eins / zwei	
eins	Hier wird die Anzahl der Stoppbits des Modbus RTU Slave definiert.		
Wartezeit Senden	Wartezeit Senden nach Leseanforderung	00 bis 50 ms	
MOD-Bus 00ms	Es wird nach der Leseanforderung des Masters mindestens die eingestell- te Zeit abgewartet, bis die Antwort gesendet wird. Dadurch kann das Zeit- verhalten auf den Master so angepasst werden, dass dieser die Antwort verarbeiten kann.		

Masken für Protokoll CAN-Bus

CAN-Nummer		Gerätenummer CAN-Bus	1 bis 8
	0	Gerätenummer für den CAN-Bus.	

LEBENSGEFAHR

Kapitel 9. Inbetriebnahme



GEFAHR

Beachten Sie bei der Inbetriebnahme die fünf Sicherheitsregeln zum Arbeiten unter Spannung. Informieren Sie sich über die Maßnahmen zur Ersten Hilfe bei Stromunfällen und über die Lage des Erste-Hilfe-Kastens sowie den Standort des Telefons. Berühren Sie keine unter Spannung stehenden Teile der Anlage sowie an der Rückseite des Gerätes:

WARNUNG

Die Inbetriebnahme darf nur durch eine Fachkraft durchgeführt werden. Die "NOT-AUS"-Funktion muss vor der Inbetriebnahme sicher funktionieren und darf nicht vom Gerät abhängen.



ACHTUNG

1. Schließen Sie das Gerätes gemäß dem Anschlussplan an. Das Fehlen bzw. falsche Anschließen von Messspannungen oder anderen Signalen kann zu Fehlfunktionen führen und das Gerät und die daran angeschlossenen Maschinen und Anlagenteile beschädigen!

Vorgehensweise:

- 2. Nach dem Anschließen des Gerätes muss die Betriebsspannung (z.B. 24 V DC) angelegt werden. Die LED "Operating" leuchtet auf.
 - Zweileitermessung: Bei einem Anschluss eines Pt100-Messwiderstandes, der nicht in Dreileitertechnik ausgeführt ist, wird die freigebliebene Klemme mit dem entsprechenden Mittelanschluss laut Anschlussplan im Anhang dieser Bedienungsanleitung verbunden (z. B. bei der Messstelle 1 die Klemme 15 mit der Klemme 16).
- Durch gleichzeitiges Drücken der beiden Taster "Digit[↑]" und "Cursor→" gelangen Sie in den Eingabe- und Testmodus. Geben Sie nun die Betriebsdaten entsprechend der unten angegebenen Einstellbereiche unter Verwendung der Parametriermasken ein (Plombierung "AUS").
- 4. Nachdem Sie die Parameter des Gerätes eingegeben und kontrolliert haben, gelangen Sie durch gleichzeitiges Drücken der beiden Taster "Digit↑" ⁽⁶⁾ und "Cursor→" ⁽⁷⁾ wieder in den Automatikmodus zurück.
- 5. Vergewissern Sie sich, dass die vom Gerät angezeigten Messwerte richtig sind.

Kapitel 10. Technische Daten

Umgebungsgrößen	
- Spannungsversorgung (U _{aux})	
- Eigenverbrauch	
- Umgebungstemperatur Lagerung.	-30 bis +80 °C / -22 bis +176 °F
- Umgebungstemperatur Betrieb	20 bis +70 °C / -4 bis +158 °F
- Umgebungsluftfeuchtigkeit	
Potentialfreie Relaisausgänge	
- Kontaktmaterial	AgCdO
- Belastung (GP) (ohmsche Last)	
	AC 2,00 Aac bei 250 Vac
	DC2,00 Adc bei 24 Vdc
	0,36 Adc bei 125 Vdc
	0,18 Adc bei 250 Vdc
- Induktive Belastung (PD)	
	AC
	DC 1,00 Adc bei 24 Vdc
	0,22 Adc bei 125 Vdc
	0,10 Adc bei 250 Vdc
Analogeingänge	frei skalierbar
Auflösung	
- Pt100-Eingang	für Messwiderstände nach IEC 751
[Pt100] 2/3-Leiter-Messung -10 b	is 200°C
Sabrittatallar (Ortion SU)	
SCONTINSIETIED (UDDIION SU)	
CAN-Bus-Schnittstelle	
CAN-Bus-Schnittstelle	
CAN-Bus-Schnittstelle	
CAN-Bus-Schnittstelle - Isolationsspannung - Version - Interner Leitungsabschluss	
CAN-Bus-Schnittstelle	
CAN-Bus-Schnittstelle	
CAN-Bus-Schnittstelle	
CAN-Bus-Schnittstelle - Isolationsspannung - Version - Interner Leitungsabschluss Profibus-Schnittstelle - Version Modbus-Schnittstelle - Version	
CAN-Bus-Schnittstelle - Isolationsspannung - Version - Interner Leitungsabschluss Profibus-Schnittstelle - Version Modbus-Schnittstelle - Version Gehäuse	
CAN-Bus-Schnittstelle	
CAN-Bus-Schnittstelle - Isolationsspannung - Version - Interner Leitungsabschluss Profibus-Schnittstelle - Version Modbus-Schnittstelle - Version Gehäuse - Typ - Abmessungen (B × H × T)	
CAN-Bus-Schnittstelle - Isolationsspannung - Version - Interner Leitungsabschluss Profibus-Schnittstelle - Version Modbus-Schnittstelle - Version Gehäuse - Typ - Abmessungen (B × H × T) - Frontausschnitt (B×H)	galvanisch getrennt 1.500 Vdc CAN-Bus Nicht vorhanden Profibus DP Slave Standard Modbus RTU Slave Standard APRANORM DIN 43 700 144 × 72 × 118 mm 138 [+1,0] × 68 [+0,7] mm
CAN-Bus-Schnittstelle - Isolationsspannung - Version - Interner Leitungsabschluss Profibus-Schnittstelle - Version Modbus-Schnittstelle - Version Gehäuse - Typ - Abmessungen (B × H × T) - Frontausschnitt (B×H)	
CAN-Bus-Schnittstelle - Isolationsspannung - Version - Interner Leitungsabschluss Profibus-Schnittstelle - Version Modbus-Schnittstelle - Version Gehäuse - Typ - Abmessungen (B × H × T) - Frontausschnitt (B×H) - - Anschluss	
CAN-Bus-Schnittstelle - Isolationsspannung - Version - Interner Leitungsabschluss Profibus-Schnittstelle - Version Modbus-Schnittstelle - Version Gehäuse - Typ - Abmessungen (B × H × T) - Frontausschnitt (B×H) - - Anschluss	
CAN-Bus-Schnittstelle - Isolationsspannung - Version - Interner Leitungsabschluss Profibus-Schnittstelle - Version Modbus-Schnittstelle - Version Gehäuse - Typ - Abmessungen (B × H × T) - Frontausschnitt (B×H) - - Anschluss - Schrause - Verwende - Verwende - Schrause	
CAN-Bus-Schnittstelle - Isolationsspannung - Version - Interner Leitungsabschluss Profibus-Schnittstelle - Version Modbus-Schnittstelle - Version Gehäuse - Typ - Abmessungen (B × H × T) - Frontausschnitt (B×H) - - Anschluss - Empfohlenes Anzugsmoment	
Schnittstelle CAN-Bus-Schnittstelle Isolationsspannung Version Interner Leitungsabschluss Profibus-Schnittstelle Version Modbus-Schnittstelle Version Gehäuse Typ Abmessungen (B × H × T) Frontausschnitt (B×H) Anschluss Verwende Verwende Verwent Empfohlenes Anzugsmoment Gewicht	
Schnittstelle CAN-Bus-Schnittstelle Isolationsspannung Version Interner Leitungsabschluss Profibus-Schnittstelle Version Modbus-Schnittstelle Version Gehäuse Typ Abmessungen (B × H × T) Frontausschnitt (B×H) Anschluss Schutz	
Schnittstelle CAN-Bus-Schnittstelle Isolationsspannung Version Interner Leitungsabschluss Profibus-Schnittstelle Version Modbus-Schnittstelle Version Gehäuse Typ Abmessungen (B × H × T) Frontausschnitt (B×H) - Anschluss Schutz - Schutz	galvanisch getrennt 1.500 Vdc CAN-Bus Nicht vorhanden Profibus DP Slave Standard Modbus RTU Slave Standard APRANORM DIN 43 700 144 × 72 × 118 mm 138 [+1,0] × 68 [+0,7] mm ubklemmen je nach Steckerleiste 1,5 mm² oder 2,5 mm² n Sie ausschließlich 60/75 °C Kupferanschlussleitungen nden Sie ausschließlich Klasse 1-Kabel (oder ähnliches) 0,5 Nm je nach Ausführung, ca. 800 g
Schnittstelle CAN-Bus-Schnittstelle Isolationsspannung Version Interner Leitungsabschluss Profibus-Schnittstelle Version Modbus-Schnittstelle Version Gehäuse Typ Abmessungen (B × H × T) Frontausschnitt (B×H) - Anschluss Verwende verwende Verwende Schutz - Schutz	
Schnittstellen (Option SU) CAN-Bus-Schnittstelle Isolationsspannung Version Interner Leitungsabschluss Profibus-Schnittstelle Version Modbus-Schnittstelle Version Gehäuse Typ Abmessungen (B × H × T) Frontausschnitt (B×H) - Anschluss Schutz Schutz Schutz IP 54 fron Frontfolie	

Anhang A. Schnittstelle (Option SU)

Sendetelegramm

Nummer		Inhalt (Worte)	Einheit/Bit	Bemerkung	
Modbus	CAN-Bus	Profibus			
Word	Word	Byte			
1	MUX=1, 1	0/1	Telegrammkennung	"501"	Telegrammtyp
2	MUX=1, 2	2/3	Messstelle 1 (14/15/16)	°C	Einheit Option Th: dimensionslos
3	MUX=1, 3	4/5	Messstelle 2 (17/18/19)	°C	Einheit Option Th: dimensionslos
4	MUX=2, 1	6/7	Messstelle 3 (20/21/22)	°C	Einheit Option Th: dimensionslos
5	MUX=2, 2	8/9	Messstelle 4 (23/24/25)	°C	Einheit Option Th: dimensionslos
6	MUX=2, 3	10/11	Messstelle 5 (27/28/29)	°C	Einheit Option Th: dimensionslos
7	MUX=3, 1	12/13	Messstelle 6 (30/31/32)	°C	Einheit Option Th: dimensionslos
8	MUX=3, 2	14/15	Messstelle 7 (33/34/35)	°C	Einheit Option Th: dimensionslos
9	MUX=3, 3	16/17	Messstelle 8 (36/37/38)	°C	Einheit Option Th: dimensionslos
10	MUX=4, 1	18/19	Messstelle 9 (44/45/46)	°C	Einheit Option Th: dimensionslos
11	MUX=4, 2	20/21	Messstelle 10 (47/48/49)	°C	Einheit Option Th: dimensionslos
12	MUX=4, 3	22/23	Messstelle 11 (50/51/52)	°C	Einheit Option Th: dimensionslos
13	MUX=5, 1	24/25	Messstelle 12 (53/54/55)	°C	Einheit Option Th: dimensionslos
14	MUX=5, 2	26/27	Messstelle 13 (57/58/59)	°C	Einheit Option Th: dimensionslos
15	MUX=5, 3	28/29	Messstelle 14 (60/61/62)	°C	Einheit Option Th: dimensionslos
16	MUX=6, 1	30/31	Messstelle 15 (63/64/65)	°C	Einheit Option Th: dimensionslos
17	MUX=6, 2	32/33	Messstelle 16 (66/67/68)	°C	Einheit Option Th: dimensionslos
18	MUX=6, 3	34/35	Alarm liegt oder lag an, wurde	Bit 15 = 1	Messstelle 16
			aber noch nicht bestätigt	Bit 14 = 1	Messstelle 15
				Bit 13 = 1	Messstelle 14
				Bit 12 = 1	Messstelle 13
				Bit 11 = 1	Messstelle 12
				Bit 10 = 1	Messstelle 11
				Bit 9 = 1	Messstelle 10
				Bit 8 = 1	Messstelle 9
				Bit 7 = 1	Messstelle 8
				Bit $6 = 1$	Messstelle 7
				Bit 5 $= 1$	Messstelle 6
				Bit $4 = 1$	Messstelle 5
				Bit $3 = 1$	Messstelle 4
I			1	$1 R_{1} t 2 = 1$	Messetelle 3
				Dit 2 = 1 Dit 1 = 1	Messatelle 2

Nummer		Inhalt (Worte)	Einheit/Bit	Bemerkung		
	Modbus CAN-Bus Profibus				_	
	Word	Word	Byte	T		
	19	MUX=7, 1	36/37	Messstelle aktiviert (EIN)	Bit 15 = 1	Messstelle 16
					Bit 14 = 1	Messstelle 15
					Bit 13 = 1	Messstelle 14
					Bit 12 = 1	Messstelle 13
					Bit 11 = 1	Messstelle 12
					Bit 10 = 1	Messstelle 11
					Bit 9 = 1	Messstelle 10
					Bit 8 = 1	Messstelle 9
					Bit 7 = 1	Messstelle 8
					Bit 6 = 1	Messstelle 7
					Bit 5 = 1	Messstelle 6
					Bit 4 = 1	Messstelle 5
					Bit 3 = 1	Messstelle 4
					Bit 2 = 1	Messstelle 3
					Bit 1 = 1	Messstelle 2
					Bit $0 = 1$	Messstelle 1
	20	MUX=7, 2	38/39	Drahtbruch steht an	Bit 15 = 1	Messstelle 16
					Bit 14 = 1	Messstelle 15
					Bit 13 = 1	Messstelle 14
					Bit 12 = 1	Messstelle 13
					Bit 11 = 1	Messstelle 12
					Bit $10 = 1$	Messstelle 11
					Bit 9 $= 1$	Messstelle 10
					Bit $8 = 1$	Messstelle 9
					Bit 7 $= 1$	Messstelle 8
					Bit $6 = 1$	Messstelle 7
					Bit $5 = 1$	Messstelle 6
					Bit $4 = 1$	Messstelle 5
					Bit $3 = 1$	Messstelle 4
					Bit $2 = 1$	Messstelle 3
					Bit $1 = 1$	Messstelle 2
		-			Bit $0 = 1$	Messstelle 1
	21	MUX=7, 3	40/41	Grenzwert 1 erreicht	Bit $15 = 1$	Messstelle 16
					Bit $14 = 1$	Messstelle 15
					Bit 13 = 1	Messstelle 14
					Bit 12 = I	Messstelle 13
					Bit II = I	Messstelle 12
					$\frac{Bit 10}{Dit 0} = 1$	Messstelle 10
					$\frac{\text{Bit 9} - 1}{\text{Dit 9} - 1}$	Messstelle 0
					-1 Bit 7 -1	Massetalla 8
					$\frac{\text{Dit } / -1}{\text{Rit } 6 -1}$	Messetalla 7
					-1 Bit 5 -1	Messetelle 6
					Bit 4 = 1	Messetelle 5
					Bit 3 = 1	Messstelle 4
					Bit $2 = 1$	Messstelle 3
					Bit $1 = 1$	Messstelle 2
					Bit $0 = 1$	Messstelle 1

	Nummer		Inhalt (Worte)	Einheit/Bit	Bemerkung	
	Modbus	CAN-Bus	Profibus			
	Word	Word	Byte			
	22	MUX=8, 1	42/43	Grenzwert 2 erreicht	Bit 15 = 1	Messstelle 16
					Bit 14 = 1	Messstelle 15
					Bit 13 = 1	Messstelle 14
					Bit 12 = 1	Messstelle 13
					Bit 11 = 1	Messstelle 12
					Bit 10 = 1	Messstelle 11
					Bit 9 = 1	Messstelle 10
					Bit 8 = 1	Messstelle 9
					Bit 7 = 1	Messstelle 8
					Bit 6 = 1	Messstelle 7
					Bit 5 = 1	Messstelle 6
					Bit 4 = 1	Messstelle 5
					Bit 3 = 1	Messstelle 4
					Bit 2 = 1	Messstelle 3
					Bit 1 = 1	Messstelle 2
					Bit $0 = 1$	Messstelle 1
	23	MUX=8, 2	44/45	Drahtbruch steht oder stand an	Bit 15 = 1	Messstelle 16
				wurde aber noch nicht	Bit 14 = 1	Messstelle 15
				bestätigt	Bit 13 = 1	Messstelle 14
					Bit 12 = 1	Messstelle 13
					Bit 11 = 1	Messstelle 12
					Bit $10 = 1$	Messstelle 11
					Bit 9 = 1	Messstelle 10
					Bit 8 = 1	Messstelle 9
					Bit 7 $= 1$	Messstelle 8
					Bit $6 = 1$	Messstelle 7
					Bit 5 $= 1$	Messstelle 6
					Bit $4 = 1$	Messstelle 5
					Bit $3 = 1$	Messstelle 4
					Bit $2 = 1$	Messstelle 3
					Bit $1 = 1$	Messstelle 2
					Bit $0 = 1$	Messstelle 1
	24	MUX=8, 3	46/47	Grenzwert 1 steht oder stand	Bit 15 = 1	Messstelle 16
				an wurde aber noch nicht	Bit 14 = 1	Messstelle 15
				bestätigt	Bit 13 = 1	Messstelle 14
					Bit $12 = 1$	Messstelle 13
					Bit 11 = 1	Messstelle 12
					Bit $10 = 1$	Messstelle 11
					Bit 9 = 1	Messstelle 10
					Bit $8 = 1$	Messstelle 9
					Bit $7 = 1$	Messstelle 8
					Bit $6 = 1$	Messstelle 7
					Bit $5 = 1$	Messstelle 6
					Bit $4 = 1$	Messstelle 5
					Bit $3 = 1$	Messstelle 4
					Bit $2 = 1$	Messstelle 3
					Bit $1 = 1$	Messstelle 2
1					Bit $0 = 1$	Messstelle 1

Nummer		Inhalt (Worte)	Einheit/Bit	Bemerkung		
	Modbus	CAN-Bus	Profibus			
-				5		
	Word	Word	Byte			
	25	MUX=9, 1	48/49	Grenzwert 2 steht oder stand	Bit 15 = 1	Messstelle 16
				an wurde aber noch nicht	Bit 14 = 1	Messstelle 15
				bestätigt	Bit 13 = 1	Messstelle 14
					Bit 12 = 1	Messstelle 13
					Bit 11 = 1	Messstelle 12
					Bit 10 = 1	Messstelle 11
					Bit 9 = 1	Messstelle 10
					Bit 8 = 1	Messstelle 9
					Bit 7 = 1	Messstelle 8
					Bit 6 = 1	Messstelle 7
					Bit 5 = 1	Messstelle 6
					Bit 4 = 1	Messstelle 5
					Bit 3 = 1	Messstelle 4
					Bit 2 = 1	Messstelle 3
					Bit 1 = 1	Messstelle 2
					Bit $0 = 1$	Messstelle 1
	26 (52, 53)	MUX=9, 2	50/51	Übertragungszähler		



HINWEIS

Der Übertragungszähler wird alle 20 ms um Eins erhöht Dieses Wort kann zur Kontrolle verwendet werden, ob der Bus noch in Ordnung ist, oder nicht.

Empfangstelegramm (Profibus DP)

Die Fernsteuerdaten werden vom TUG 4 nur angenommen, wenn das Gerät mit einer Profibus Schnittstelle ausgestattet ist.

Nummer	Inhalt (Worte)	Einheit/Bit	Bemerkung
00/01	Busmodus	Bit 15	Intern (sollta auf "0" stahan)
00/01	Dusmodus	Bit 14	Intern (solite auf "0" stehen)
		Bit 13	Intern (solite auf "0" stehen)
		Bit 12	Intern (solite auf "0" stehen)
		Bit 11	Intern (sollte auf "0" stehen)
		Bit 10	Intern (sollte auf "0" stehen)
		Bit 9	Intern (sollte auf "0" stehen)
		Bit 8	Intern (solite auf "0" stehen)
		Bit 7	Intern (sollte auf "0" stehen)
		Bit 6	Intern (sollte auf "0" stehen)
		Bit 5	Intern (sollte auf "0" stehen)
		Bit 4	Intern (sollte auf "0" stehen)
		Bit 3	Intern (sollte auf "0" stehen)
		Bit 2	Intern (sollte auf "0" stehen)
		Bit 1	Intern (sollte auf "0" stehen)
		Bit 0	Ist die Überwachung aktiviert (Watchdog), muss dieses Bit alle 4 s getog-
			gelt werden. Das TUG überwacht dieses Bit und setzt den Profi-Bus zu-
			rück, falls dieses Bit nicht toggeln sollte.
02/03	Intern		Sollte auf "0" stehen.
04/05	Intern		Sollte auf "0" stehen.
06/07	Intern		Sollte auf "0" stehen.
08/09	Intern		Sollte auf "0" stehen.
10/11	Intern		Sollte auf "0" stehen.
12/13	Intern		Sollte auf "0" stehen.
14/15	Intern		Sollte auf "0" stehen
16/17	Intern		Sollte auf "0" stehen
18/19	Intern		Sollte auf "0" stehen
20/21	Steverwort	Bit 15	Sollte auf "0" stehen
20/21	Steachwort	Bit 13	Sollte auf "0" stehen
		Bit 13	Sollte auf "0" stehen
		Bit 12	Sollte auf "0" stehen
		Bit 11	Sollte auf "0" stehen.
		Bit 10	Sollte auf "0" stehen.
		Bit 9	Sollte auf "0" stehen.
		Bit 8	Sollte auf "0" stehen.
		Bit 7	Sollte auf "0" stehen.
		Bit 6	Sollte auf "0" stehen.
		Bit 5	Sollte auf "0" stehen.
		Bit 4	Externe Quittierung. Das TUG akzeptiert eine Alarmquittierung über den
			Bus nur dann, wenn das Bit von "0" nach "1" wechselt, und wenn dieses
			Signal für mindestens 500 ms ansteht.
		Bit 3	Sollte auf "0" stehen.
		Bit 2	Sollte auf "0" stehen.
		Bit 1	Sollte auf "0" stehen.
		Bit 0	Sollte auf "0" stehen.

Empfangstelegramm (Modbus RTU)

Die Fernsteuerdaten werden vom TUG 4 nur angenommen, wenn das Gerät mit einer Modbus Schnittstelle ausgestattet ist.

Nummer	Inhalt (Worte)	Einheit/Bit	Bemerkung
1	Intern		
2	Intern		
3	Intern		
4	Intern		
5	Intern		
6	Intern		
7	Intern		
8	Intern		
9	Intern		
10	Steuerwort	Bit 15	Sollte auf "0" stehen.
		Bit 14	Sollte auf "0" stehen.
		Bit 13	Sollte auf "0" stehen.
		Bit 12	Sollte auf "0" stehen.
		Bit 11	Sollte auf "0" stehen.
		Bit 10	Sollte auf "0" stehen.
		Bit 9	Sollte auf "0" stehen.
		Bit 8	Sollte auf "0" stehen.
		Bit 7	Sollte auf "0" stehen.
		Bit 6	Sollte auf "0" stehen.
		Bit 5	Sollte auf "0" stehen.
		Bit 4	Externe Quittierung. Das TUG akzeptiert eine Alarmquittie-
			rung über den Bus nur dann, wenn das Bit von "0" nach "1"
			wechselt, und wenn dieses Signal für mindestens 500 ms an-
			steht.
		Bit 3	Sollte auf "0" stehen.
		Bit 2	Sollte auf "0" stehen.
		Bit 1	Sollte auf "0" stehen.
		Bit 0	Sollte auf "0" stehen.

Rahmendaten zu den Schnittstellen

Rahmendaten zum CAN-Bus

Parameter	Übertragungsprotokoll	CAN (CiA)
	Hardware	CAN-Bus
	Übertragungsrate	125 kBaud
	Besonderheit	Bt0 = 03, Bt1 = 1C
Etwa alle 200 ms wird z	zyklisch ein Datentelegra	mm von 8 Bytes gesendet, das wie folgt aufgebaut ist (alle
Wortgrößen sind im For	rmat High Byte / Low By	rte):
	ID	800 + CAN-Nummer
	Byte 1	immer 221
	Byte 2	Multiplexor
	Byte 3/4	1. Datenwort (siehe Tabelle, Nr. 1), gemultiplext (MUX = 1, 1)
	Byte 5/6	2. Datenwort (siehe Tabelle, Nr. 2), gemultiplext (MUX = 1, 2)
	Byte 7/8	3. Datenwort (siehe Tabelle, Nr. 3), gemultiplext (MUX = 1, 3)
	Byte 9/10	4. Datenwort (siehe Tabelle, Nr. 4), gemultiplext ($MUX = 2, 1$)
	Byte 11/12	5. Datenwort (siehe Tabelle, Nr. 5), gemultiplext (MUX = 2, 2)
	etc.	

Rahmendaten zum Modbus RTU Slave

Parameter	Übertragungsprotokoll	Modbus RTU Slave
	Hardware	Schnittstelle RS-485
	Übertragungsrate	einstellbar
	Slave-Adresse	einstellbar
	Parität	einstellbar

Mit einem Befehl können maximal 30 Worte gelesen, bzw. 4 Worte geschrieben werden. Es werden die Modbus-Funktionscodes 03, 04, 06 und 16 unterstützt.



Abbildung 10-1: Schnittstelle - Modbus-Anschluss

Rahmendaten zum Profibus DP

Beim Profibus DP ist es möglich, Befehle (Quittierungen) an das TUG zu senden.

Empfangsbereich	Byte 0 und folgende Telegramm entsprechend Beschreibung		
	Beispiel:	Byte 0/1 = Telegrammkennung "501"	
		Byte $2/3$ = Temperatur 1	
		Byte $4/5$ = Temperatur 2	
		Byte $6/7$ = Temperatur 3	
		etc.	
Sandaharaich	Byte 0 und folger	nde Telegramm entsprechend Beschreibung	

SendebereichByte 0 und folgende Telegramm entsprechend Beschreibung
Beispiel:Beispiel:Byte 0/1 = Busmodus
Byte 2/3 = Intern

••••

Byte 20/21 = Steuerwort etc.



Abbildung 10-2: Schnittstelle - Profibus-Anschluss

Anhang B. Parameterliste

Gerätenu	immer P/N			Rev		
	·					
Version						
Projekt						
Seriennu	mmer S/N		Datum			
Option	Parame	ter	Einstellbereich	Standard- einstellung	Kundenein	stellungen
	Sprache/Language		Deutsch/Englisch	englisch		
	Softwareversion		-	-		
	Code eingeben		0000 bis 9999	Zufallszahl		
	Passwortschutz		EIN/AUS	AUS		
	Code Stufe 2	festlegen	0000 bis 9999	0002		
	Messeingänge ko	NEIGURIEREN				
408-416	Pt100-Messeingang, M	lessstelle 1				
	Meßstelle 1	einstellen	JA/NEIN	NEIN		
	Meßstelle 1		EIN/AUS	EIN		
	Text	Stelle 1	beliebig	No.1		
	Grenzwert 1	Stelle 1	-999 bis +999 °C	100°C		
	Grenzwert 2	Stelle 1	-999 bis +999 °C	120°C		
	Offset	Stelle 1	-99 bis +99 °C	00°C		
	Überwachg. St.1		Überschreitung/ Unterschreitung	Überschreitung	DJDN	
	Pt100-Messeingang M	lessstelle 2	g		<u>I</u>	
	Meßstelle 2	einstellen		NEIN		
	Meßstelle 2	011100011011	FIN/AUS	FIN		
	Text	Stelle 2	beliebig	No.2		
	Grenzwert 1	Stelle 2	-999 bis +999 °C	100°C		[
	Grenzwert 2	Stelle 2	-999 bis +999 °C	120°C		[
	Offset	Stelle 2	-99 bis +99 °C	00°C		
	Überwachg. St.2		Überschreitung/	Überschreitung		
					L	
	Pt100-Messeingang, N	lessstelle 3				
	Menstelle 3	einstellen				
	Test	Stelle 3	EIN/AUS boliobia			
	Grenzwert 1	Stelle 3	-999 his +999 °C	100°C	1	
	Grenzwert 2	Stelle 3	-999 bis +999 °C	120°C		
	Offset	Stelle 3	-99 bis +99 °C	00°C		
	Überwachg. St.3		Überschreitung/	Überschreitung		
			Unterschreitung	J J		
	Pt100-Messeingang, M	lessstelle 4				1
	Meßstelle 4	einstellen	JA/NEIN	NEIN		
	Meßstelle 4		EIN/AUS	EIN		
	Text	Stelle 4	beliebig	No.4	 	
	Grenzwert 1	stelle 4	-999 bis +999 °C	100°C		
	Grenzwert 2	Stelle 4	-999 DIS +999 °C	120°C		
408 416	überwacha C+ 4	SLEIIE 4	-99 DIS +99 °C	UU ⁻ C		<u> </u>
400-410	oberwacing. St.4		Unterschreitung	Oberschreitung		

Option	Paramet	er	Einstellbereich	Standard- einstellung	Kundenein	stellungen
	Messeingänge kor	NFIGURIEREN				
408-416	Pt100-Messeingang, M	essstelle 5				
	Meßstelle 5	einstellen	JA/NEIN	NEIN		$\Box J \Box N$
	Meßstelle 5		EIN/AUS	EIN		
	Text	Stelle 5	beliebig	No.5		
	Grenzwert 1	Stelle 5	-999 bis +999 °C	100°C		
	Grenzwert 2	Stelle 5	-999 bis +999 °C	120°C		
	Offset	Stelle 5	-99 bis +99 °C	00°C		
	Überwachg. St.5		Überschreitung/ Unterschreitung	Überschreitung		
	Pt100-Messeingang M	essstelle 6		•	•	
	Meßstelle 6	einstellen	.IA/NEIN	NFIN		
	Meßstelle 6		FIN/AUS	FIN		
	Text	Stelle 6	beliebia	No 6	010/	
	Grenzwert 1	Stelle 6	-999 bis +999 °C	100°C		
	Grenzwert 2	Stelle 6	-909 bis +999 °C	120°C		
	Offset	Stelle 6	-999 bis +999 C	00°C		
	überwacha St 6	DCCIIC U	Liberschreitung/	Üborschroitung		
			Unterschreitung	Oberschreitung		
	Pt100-Messeingang, M	essstelle 7				
	Meßstelle 7	einstellen	JA/NEIN	NEIN		
	Meßstelle 7		EIN/AUS	EIN		
	Text	Stelle 7	beliebig	No.7		
	Grenzwert 1	Stelle 7	-999 bis +999 °C	100°C		
	Grenzwert 2	Stelle 7	-999 bis +999 °C	120°C		
	Offset	Stelle 7	-99 bis +99 °C	00°C		
	Überwachg. St.7		Überschreitung/	Überschreitung		
	Dt100 Magazingang M	acastalla 9	entersenrending			
	Magaballa 9					
	Messtelle 8	einstellen				
	Meissteile 8	dtalla 0	EIN/AUS	EIN No.0		ШЕША
	Text	Stelle 8		N0.8		
	Grenzwert 1	Stelle 8	-999 bis +999 °C	100°C		
	Grenzwert 2	Stelle 8	-999 bis +999 °C	120°C		
	Offset	Stelle 8	-99 bis +99 °C	00°C		
	Uberwacng. St.8		Uberschreitung/ Unterschreitung	Uberschreitung		
412-416	Pt100-Messeingang, Me	essstelle 9				
	Meßstelle 9	einstellen	JA/NEIN	NEIN	$\Box J \Box N$	$\Box J \Box N$
	Meßstelle 9		EIN/AUS	EIN	$\Box \in \Box A$	$\Box \in \Box A$
	Text	Stelle 9	beliebig	No.9		
	Grenzwert 1	Stelle 9	-999 bis +999 °C	100°C		
	Grenzwert 2	Stelle 9	-999 bis +999 °C	120°C		
	Offset	Stelle 9	-99 bis +99 °C	00°C		
	Überwachg. St.9		Überschreitung/	Überschreitung		
			Unterschreitung			
	Pt100-Messeingang, Messstelle 10					
	Meßstelle 10	einstellen	JA/NEIN	NEIN		
	Meßstelle 10		EIN/AUS	EIN	$\Box \in \Box A$	
	Text	Stelle 10	beliebig	No.10		
	Grenzwert 1	Stelle 10	-999 bis +999 °C	100°C		
	Grenzwert 2	Stelle 10	-999 bis +999 °C	120°C		
	Offset	Stelle 10	-99 bis +99 °C	00°C		
	Überwachg. St.10		Überschreitung/	Überschreitung		
	Pt100-Messeingang, M	essstelle 11	enterosmonung	<u> </u>		
	Meßstelle 11	einstellen	JA/NEIN	NEIN	DJDN	
	Meßstelle 11		EIN/AUS	EIN		
	Text	Stelle 11	beliebia	No.11		
	Grenzwert 1	Stelle 11	-999 bis +999 °C	100°C		
	Grenzwert 2	Stelle 11	-999 bis +999 °C	120°C		
	Offset	Stelle 11	-99 bis +99 °C	0°00		
412-416	Überwachg. St.11		Überschreituna/	Überschreitung		
	-		Unterschreitung			

Option	Paramete	ər	Einstellbereich	Standard- einstellung	Kundenein	stellungen
	Messeingänge kon	IFIGURIEREN				
412-416	Pt100-Messeingang, Me	essstelle 12				
	Meßstelle 12	einstellen	JA/NEIN	NEIN		
	Meßstelle 12		EIN/AUS	EIN		
	Text	Stelle 12	beliebia	No.12	-	
	Grenzwert 1	Stelle 12	-999 bis +999 °C	100°C		
	Grenzwert 2	Stelle 12	-999 bis +999 °C	120°C		
	Offset	Stelle 12	-99 bis +99 °C	00°C		
412-416	Überwachg. St.12		Überschreitung/	Überschreitung		
			Unterschreitung	0		
416	Pt100-Messeingang, Me	essstelle 13	<u> </u>	•	<u></u>	
	Meßstelle 13	einstellen	JA/NEIN	NEIN		
	Meßstelle 13		EIN/AUS	EIN		
	Text	Stelle 13	beliebig	No.13		
	Grenzwert 1	Stelle 13	-999 bis +999 °C	100°C		
	Grenzwert 2	Stelle 13	-999 bis +999 °C	120°C		
	Offset	Stelle 13	-99 bis +99 °C	00°C		
	Überwachg. St.13		Überschreitung/	Überschreitung		
			Unterschreitung			
	Pt100-Messeingang, Me	essstelle 14		•	<u></u>	
	Meßstelle 14	einstellen	JA/NEIN	NEIN		
	Meßstelle 14		EIN/AUS	EIN		
	Text	Stelle 14	beliebig	No.14	-	
	Grenzwert 1	Stelle 14	-999 bis +999 °C	100°C		
	Grenzwert 2	Stelle 14	-999 bis +999 °C	120°C		
	Offset	Stelle 14	-99 bis +99 °C	00°C		
	Überwachg. St.14		Überschreitung/	Überschreitung		
			Unterschreitung	, i i i i i i i i i i i i i i i i i i i		
	Pt100-Messeingang, Me	essstelle 15				
	Meßstelle 15	einstellen	JA/NEIN	NEIN		
	Meßstelle 15		EIN/AUS	EIN		
	Text	Stelle 15	beliebig	No.15		
	Grenzwert 1	Stelle 15	-999 bis +999 °C	100°C		
	Grenzwert 2	Stelle 15	-999 bis +999 °C	120°C		
	Offset	Stelle 15	-99 bis +99 °C	00°C		
	Überwachg. St.15		Überschreitung/	Überschreitung		
			Unterschreitung			
	Pt100-Messeingang, Me	essstelle 16				
	Meßstelle 16	einstellen	JA/NEIN	NEIN		
	Meßstelle 16		EIN/AUS	EIN		
	Text	Stelle 16	beliebig	No.16	1	
	Grenzwert 1	Stelle 16	-999 bis +999 °C	100°C		
	Grenzwert 2	Stelle 16	-999 bis +999 °C	120°C		
	Offset	Stelle 16	-99 bis +99 °C	00°C		
416	Überwachg. St.16		Überschreitung/	Überschreitung		
	1		Unterschreitung		1	

Option	Paramet	er	Einstellbereich	Standard- einstellung	Kundenein	stellungen	
	DIGITALEINGÄNGE KONFIGURIEREN						
	DI Quittieren		Ruhestrom/Arbeitsstrom	Arbeitsstrom			
	MELDERELAIS KONF	IGURIEREN					
	Drahtbruchrelais	quittierbar	JA/NEIN	NEIN			
	Relais Grenzw. 1	quittierbar	JA/NEIN	NEIN	$\Box J \Box N$	$\Box J \Box N$	
	Relais Grenzw. 2	quittierbar	JA/NEIN	NEIN	$\Box J \Box N$		
	Relais selbstab-	fallend	JA/NEIN	NEIN			
	SCHNITTSTELLE KO	NFIGURIEREN					
SU	Schnittstelle	einstellen	JA/NEIN	NEIN			
SU PRO	Profibus-Station		1 bis 125	001			
SU PRO	Profibus	Watchdog	JA/NEIN	NEIN			
SU MOD	Gerätenummer	MOD-Bus	0 bis 255	001			
	Baudrate		1.200/2.400/4.800/9.600 /19.200 Baud	9600 Baud			
	Parität		keine/gerade/ungerade	keine			
	Anzahl Stopbits		eins/zwei	eins			
SU MOD	Wartezeit Senden	MOD-Bus	00,0 bis 50,0 ms	02,0 ms			
SU CAN	CAN-Nummer		1 bis 8	1			

Anhang C. Servicehinweise

Produktservice

Die Lieferung der Produkte geschieht auf Basis der "Woodward Product and Service Warranty (5-01-1205)" welche Gültigkeit erlangt, sobald das Gerät bei Woodward gekauft oder zu Woodward zum Service eingeschickt wird. Folgende Möglichkeiten bestehen, falls während der Installation oder der Inbetriebnahme Probleme auftreten:

- Lesen Sie die Hinweise zur Problemlösung in dieser Bedienungsanleitung.
- Kontaktieren Sie unser Service Center (sehen Sie hierzu die Hinweise "Wie Sie mit Woodward Kontakt aufnehmen" weiter hinten in diesem Kapitel) und teilen Sie uns Ihre Fragen mit. In den meisten Fällen können wir Ihnen bereits über das Telefon helfen. Falls Sie keine Lösung für Ihr Problem finden konnten, können Sie aus der folgenden Liste eine der Möglichkeiten wählen.

Geräte zur Reparatur einschicken

Sollten Sie eine Steuerung (oder ein anderes elektronisches Gerät) zur Reparatur an Woodward einsenden, kontaktieren Sie Woodward bitte vor dem Versand und fragen Sie nach einer Return Authorization Number (Rücksendungsnummer). Bitte notieren Sie folgende Informationen auf dem Gerät oder im Karton, mit dem Sie das Gerät an Woodward schicken:

- Name und Ort, in der die Steuerung eingebaut ist;
- Name und Telefonnummer einer Kontaktperson;
- komplette Woodward-Gerätnummer (P/N) und Seriennummer (S/N);
- Problembeschreibung;
- Anweisung, welche Arten der Reparaturen Sie wünschen.



ACHTUNG

Um Zerstörung oder Beschädigungen an den elektronischen Komponenten hervorgerufen durch eine unsachgemäße Handhabung zu vermeiden, lesen Sie bitte die Hinweise in der Woodward-Dokumentation 82715, *Guide for Handling and Protection of Electronic Controls, Printed Circuit Boards, and Modules*.

Verpackung

Bitte verwenden Sie folgende Materialien, falls Sie ein Gerät zurückschicken:

- Schutzabdeckungen auf allen Steckern;
- anti-statische Schutzhüllen bei allen elektronischen Teilen;
- Packmaterialien, welche die Oberfläche des Gerätes nicht beschädigen;
- mindestens 100 mm (4 Zoll) dickes, von der Industrie geprüftes Packmaterial;
- einen Verpackungskarton mit doppelten Wänden;
- eine stabiles Packband um den Karton herum für verstärkte Belastungen.

Return Authorization Number RAN (Rücksendungsnummer)

Falls Sie Geräte an Woodward zurücksenden müssen, kontaktieren Sie bitte unsere Serviceabteilung in Stuttgart [+49 (0) 711-789 54-0]. Diese werden Ihnen gerne bei der Auftragsbearbeitung behilflich sein und Sie weitergehend beraten. Um den Reparaturprozess zu beschleunigen, kontaktieren Sie uns bitte VOR der Einsendung des Gerätes und fragen nach einer Return Authorization Number RAN (Rücksendungsnummer). Diese Nummer geben Sie bitte auf dem Karton und dem Lieferschein gut lesbar bei der Einsendung an. Bitte haben Sie dafür Verständnis, dass Woodward keine Arbeiten ohne einen offiziellen Auftrag ausführen kann.

HINWEIS

Um eine schnelle Auftragsbearbeitung zu gewährleisten, ist es unabdingbar, dass Sie uns vor der Einsendung Ihrer Geräte über deren Versand informieren. Bitte kontaktieren Sie unsere Serviceabteilung unter +49 (0) 711-789 54-0 zur Abklärung und zur Anfrage einer Return Authorization Number RAN (Rücksendungsnummer).

Ersatzteile

Sollten Sie Ersatzteile bestellen, achten Sie bitte darauf, dass die folgenden Angaben bei der Bestellung enthalten sind:

- Die Gerätenummer P/N (XXXX-XXX) welche sich auf dem Typenschild befindet und;
- die Seriennummer S/N, welche sich ebenfalls auf dem Typenschild befindet.

Wie Sie mit Woodward Kontakt aufnehmen

Für weitergehende Informationen oder falls Sie das Produkt zur Reparatur einschicken, wenden Sie sich bitte an folgende Adresse:

Woodward GmbH Handwerkstrasse 29 70565 Stuttgart - Germany

 Telefon:
 +49 (0) 711-789 54-0
 (8.00 - 16.30 Uhr)

 Fax:
 +49 (0) 711-789 54-100

 E-Mail:
 stgt-info@woodward.com

Sollten Sie von außerhalb Deutschlands Kontakt aufnehmen wollen, können Sie sich auch an eine unserer weltweiten Niederlassungen wenden. Dort können Sie näheres über den nächsten Servicestützpunkt erfahren, über den Sie weitergehende Informationen erhalten können.

Niederlassung	<u>Telefonnummer</u>
USĀ	+1 (970) 482 5881
Indien	+91 (129) 409 7100
Brasilien	+55 (19) 3708 4800
Japan	+81 (476) 93 4661
Niederlande	+31 (23) 566 1111

Sie können ebenfalls mit unserem Woodward Customer Service Department Kontakt aufnehmen oder über unsere Internetseiten (**www.woodward.com**) den in Ihrer Nähe befindlichen Distributor oder Servicestützpunkt herausfinden.

Die weltweite Liste finden Sie unter www.woodward.com/corp/locations.cfm

Servicedienstleistungen

Woodward bietet Ihnen die folgenden Servicedienstleistungen für Woodward-Produkte an. Um diese Servicedienstleistungen in Anspruch zu nehmen, können Sie sich per Telefon, per E-Mail oder über unsere Internetseiten an uns wenden (bitte beachten Sie die oben genannten Angaben).

- Technischer Support
- Produkttraining
- Technische Hilfestellung während der Inbetriebnahme

Technischer Support wird Ihnen durch unsere weltweiten Niederlassungen, durch unsere Distributoren oder durch unsere Repräsentanten gegeben. Diese können Ihnen während der gängigen Büro-Arbeitszeiten Hilfestellungen bei technischen Fragen oder Problemen geben. Im Notfall können Sie während der offiziellen Geschäftszeiten unser Servicezentrale anrufen und Ihr Problem schildern. Falls Sie einen technischen Support benötigen, kontaktieren Sie bitte unsere Servicezentrale, schreiben Sie uns eine E-Mail oder verwenden Sie unsere Internetseite, Abschnitt "*Technical Support*".

Produkttraining ist abhängig von den Geräten und wird in einer unserer weltweiten Niederlassungen oder direkt in unserer Firma durchgeführt. Das Produkttraining, welches durch erfahrenes und geschultes Personal gehalten wird, soll sicherstellen, dass Sie mit dem Produkt sicher und effizient arbeiten können sowie dessen Verfügbarkeit erhöhen. Um weitere Informationen über ein Produkttraining zu erhalten, rufen Sie bitte unsere Servicezentrale an, senden Sie uns eine E-Mail oder holen Sie sich auf unserer Homepage, Abschnitt "*Customer training*" weiterführende Informationen ein.

Technische Hilfestellung während Ihrer Inbetriebnahme ist abhängig vom Produkt und vom Ort, wo die Inbetriebnahme stattfindet. Sie wird direkt von unserer amerikanischen Zentrale oder durch eine unserer weltweiten Serviceniederlassungen sowie unsere offiziellen Distributoren durchgeführt. Die Inbetriebnahmehilfe wird dabei auf alle durch Woodward hergestellten Produkte sowie für Produkte anderer Hersteller gegeben, mit der Woodward-Produkte zusammenarbeiten. Um weitere Informationen über eine Inbetriebnahmehilfe zu erhalten, rufen Sie bitte unsere Servicezentrale an, senden Sie uns eine E-Mail oder holen Sie sich auf unserer Homepage, Abschnitt *"Field Service"* weiterführende Informationen ein.

Technische Hilfestellung

Um telefonische Unterstützung erhalten zu können, benötigen Sie die folgenden Informationen. Bitte notieren Sie sich diese hier, bevor Sie uns kontaktieren.

schild) P/N:	REV:	
S/N		
	schild) P/N: S/N	schild) P/N: REV: S/N

Ihre Meinungen und Anregungen zu dieser Dokumentation sind uns wichtig. Bitte senden Sie Ihre Kommentare an: <u>stgt-documentation@woodward.com</u> Bitte geben Sie dabei die Dokumentennummer auf der ersten Seite dieser Publikation an.



Woodward GmbH Handwerkstrasse 29 - 70565 Stuttgart - Germany Telefon +49 (0) 711-789 54-0 ● Fax +49 (0) 711-789 54-100 stgt-info@woodward.com

Homepage

http://www.woodward.com/power

Woodward hat weltweit eigene Fertigungsstätten, Niederlassungen und Vertretungen sowie autorisierte Distributoren und andere autorisierte Service- und Verkaufsstätten.

Für eine komplette Liste aller Anschriften/Telefon-/Fax-Nummern/E-Mail-Adressen aller Niederlassungen besuchen Sie bitte unsere Homepage (www.woodward.com).

2007/9/Stuttgart